

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

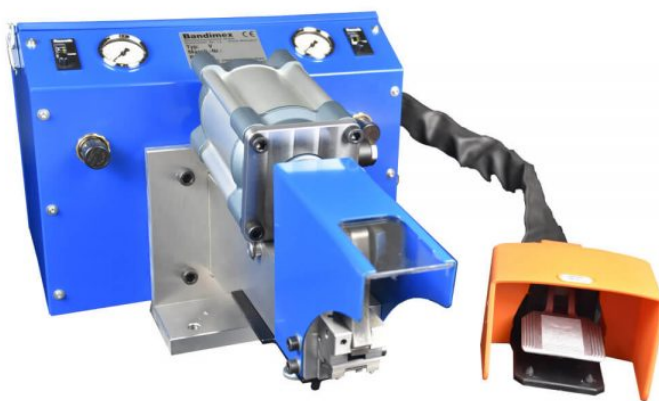
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://bandimex.nt-rt.ru> || bxid@nt-rt.ru

Автоматический пневматический инструмент V 800



Описание

единица упаковки	1 кусок
вес	38.0 кг

Инструкция Bandimex Automatic Air Tool V 800



Пневматический инструмент BANDIMEX - это полностью автоматический инструмент для натяжения с пневматическим управлением, предназначенный для наложения зажимов BANDIMEX. Управляется педалью - **обе руки могут свободно манипулировать зажимаемым предметом.**

Панель управления инструмента позволяет оптимально регулировать шланги различных типов и размеров. Идеальный инструмент для зажима шлангов, кабелей и канатов различной конструкции с наружным диаметром от 10 до 150 мм (от 3/8 "до 6").

Каждый зажим опускается с одинаковым заданным давлением за секунды.

Зажимы BANDIMEX бывают 18 диаметров и 5 комбинаций ширины ленты, всего доступно 36 различных зажимов. Если этого недостаточно, по запросу мы также можем изготовить дополнительные комбинации диаметров и ширины.

Установка пневмоинструмента

Прикрутите опорную плиту к рабочему столу таким образом, чтобы натяжная головка находилась на достаточном расстоянии от края стола, чтобы можно было легко и беспрепятственно устанавливать зажимы на шланги любого размера.

Воздухозаборник имеет внутреннюю коническую резьбу ". Также возможно использование конической наружной резьбы 1/2 дюйма. Настройка давления на встроенном сервисном блоке должна быть не менее 101 фунта на квадратный дюйм (7 бар) и не более 116 фунтов на квадратный дюйм (8 бар), она устанавливается в соответствии с этими значениями при отправке инструмента с завода.

Заполните резервуар масленки (сервисного агрегата) специальным маслом для сервисных агрегатов (например, Festo OFSW-32), отрегулируйте установочный винт масленки для получения минимального количества масляного тумана в воздушном

потоке. Время от времени проверяйте затяжку двух винтов режущего полотна. Подножку можно прикрутить к полу.

Регулирующие функции

В таблицах и манометрах настройки указаны в барах и фунтах на квадратный дюйм. Для точной настройки следует использовать «psi»-настройки.

1. Давление тяги

Нажмите на педаль - поршень втягивается (удерживайте педаль в нажатом положении!) - поверните ручку и установите показания манометра на требуемое давление (см. График!)
- перед поворотом ослабьте контргайку на верхней части ручки и снова затяните после установка

2. Давление срабатывания таймера.

Этот блок регулирует период времени между началом цикла (нарастание давления) и переключением на удержание давления. Настройка очень точная и регулируется индивидуально для каждого размера шланга. Рекомендуем уделить больше времени тем большим шлангам; чтобы можно было отрегулировать шланг перед резкой.
Когда зажим опускается и поршень останавливается при установленном показании, давление должно оставаться в течение 1-2 секунд, чтобы зажим успокоился.

3. Скорость тяги

Регулирует скорость поршня.

Медленнее: поверните винт вправо.

Внимание: не поворачивайте винт после упора.

Быстрее: поверните винт влево.

Несколько раз нажмите педаль вниз во время регулировки, пока не будет достигнута требуемая скорость.

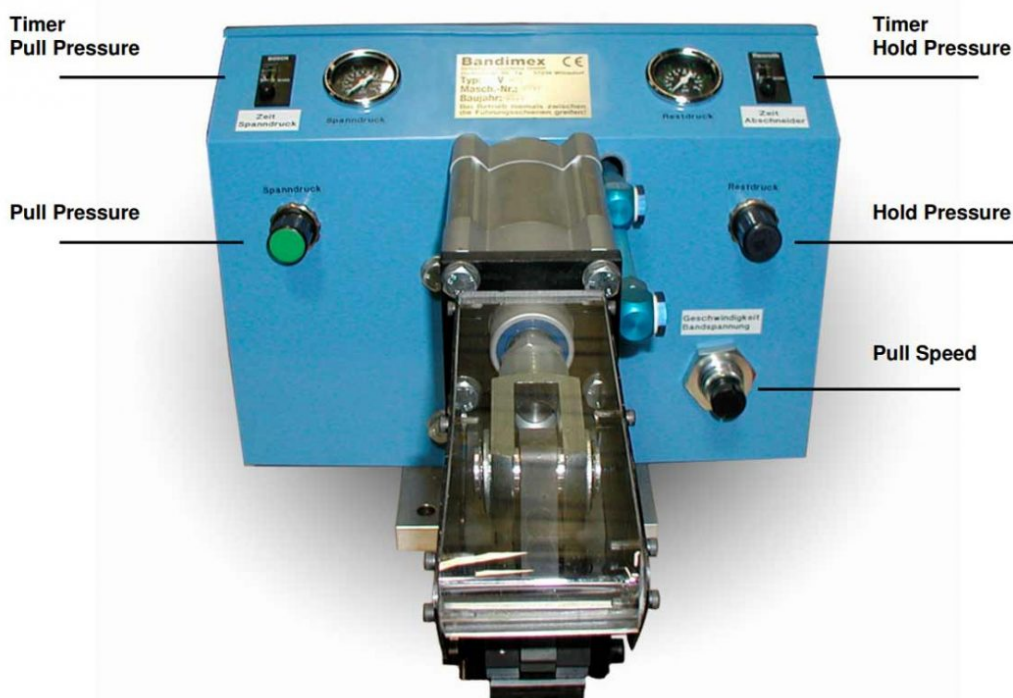
4. Удерживайте давление

Чтобы зажим не терял натяжение во время отрезания, и чтобы гарантировать надежную фиксацию пряжки, в цилиндре должно поддерживаться определенное давление.

Это давление изменяется в зависимости от ширины ленты и характера (состава) шланга (см. График) и устанавливается таким же образом, как описано в пункте 1., но после того, как таймер сбросит давление натяжения.

5. Давление удержания таймера

Этот блок регулирует период времени между переключением на удержание давления и автоматическим отключением. Настройка очень точная и регулируется индивидуально для каждого размера шланга. Рекомендуем уделить больше времени тем большим шлангам; чтобы можно было отрегулировать шланг перед резкой.



Рекомендации по нержавеющей стали (CrNi)

Ширина ленты зажима	Бар давления тяги	Давление тяги psi	Бар давления удержания	Давление удержания psi
1/4"	0,6	9	0 - 0,35	0–5
3/8"	1,7	25	0 - 0,35	0–5
1/2"	2,5	37	0 - 0,35	0–5
5/8"	3,3	48	0 - 0,35	0–5
3/4"	4,1	60	0 - 0,35	0–5

Для стали марки 316 (CrNiMo) используйте на 10% меньше, для Ni-C стали - на 30% меньше тягового давления. Приведенные выше значения давления вытягивания и удержания являются приблизительными. Они могут различаться в зависимости от типа применяемых шлангов и муфт.

Инструкция по использованию

1. Задвиньте хвостовой конец предварительно отформованного зажима в натяжную головку как можно глубже.
2. Нажмите на педаль (**держите нажатой, пока зажим не будет отключен**)
3. После того, как таймер сбросит давление подтягивания (этот момент будет отмечен, когда воздух выйдет из инструмента с шипением) и значение давления удержания будет показано на манометре с правой стороны панели, сверните шланг вместе с зажимом и расположите пряжку под крюком резака. После сворачивания крюк резака зацепится за верхний край пряжки.
4. Когда предварительно выбранное время истечет на таймере удерживающего давления, инструмент автоматически отрежет конец зажима.
5. Отпустите педаль.
6. Еще раз нажать на педаль - поршень возвращается - снимите хвостовую часть ленты.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93