

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://bandimex.nt-rt.ru> || bxd@nt-rt.ru

Автоматический инструмент для затяжки V 440



Инструкция Bandimex Air Tool V 440

Пневматический инструмент BANDIMEX - это пневматический инструмент для автоматического натяжения, предназначенный для наложения зажимов BANDIMEX.

Управляется педалью - **обе руки могут свободно манипулировать зажимаемым предметом.**

Идеальный, проверенный инструмент для зажима шлангов, кабелей и канатов различной конструкции с наружным диаметром от 10 до 150 мм (от 3/8 "до 6").

Каждый зажим опускается с одинаковым заданным давлением за секунды.



Зажимы BANDIMEX бывают 18 диаметров и 5 комбинаций ширины ленты, всего доступно 36 различных зажимов. Если этого недостаточно, по запросу мы также можем изготовить дополнительные комбинации диаметров и ширины.

Установка пневмоинструмента

Прикрутите опорную плиту к рабочему столу таким образом, чтобы натяжная головка находилась на достаточном расстоянии от края стола, чтобы можно было легко и беспрепятственно устанавливать зажимы на шланги любого размера.

Воздухозаборник представляет собой наружную коническую резьбу $\frac{1}{4}$ " , подсоедините шарнирный переходник Withworth $\frac{1}{4}$ " fxf, или только внутреннюю муфту $\frac{1}{4}$ " , или переходник для быстрой смены муфты, подсоедините шланг $\frac{3}{8}$ дюйма (10 мм). Настройка давления на встроенном сервисном блоке не должна быть ниже 87 фунтов на квадратный дюйм (6 бар) и не более 116 фунтов на квадратный дюйм (8 бар), она устанавливается на 102 фунта на квадратный дюйм (7 бар), когда инструмент покидает завод.

Заполните емкость масленки (сервисный блок) легким маслом, отрегулируйте установочный винт масленки так, чтобы в потоке воздуха было минимальное количество масляного тумана. Держите внутренние поверхности алюминиевых направляющих хорошо смазанными Molykote или другой высококачественной смазкой. Время от времени проверяйте затяжку двух винтов режущего полотна.

Подножку можно прикрутить к полу.

Регулирующие функции

В таблицах и манометрах настройки указаны в барах и фунтах на квадратный дюйм. Для точной настройки следует использовать «psi»-настройки.

1. Давление тяги

Нажмите на педаль - поршень втягивается (держите педаль нажатой!) - поверните ручку и установите показание давления на манометре на давление, необходимое в соответствии с шириной ленты зажима (см. График) - ослабьте контргайку в верхней части ручки перед поворотом , и снова закрепите после установки

2. Скорость тяги

Ослабьте контргайку.

Медленнее: поверните винт вправо.

Внимание: не поворачивайте винт после упора.

Быстрее: поверните винт влево.

При регулировке нажимайте педаль несколько раз, пока не будет достигнута требуемая скорость.

3. Таймер

Этот блок регулирует период времени между началом цикла (нарастание давления) и сбросом давления, а также определяет время, используемое для наложения зажима. Когда зажим опускается и поршень останавливается при установленном показании, давление должно оставаться в течение 1-2 секунд, чтобы зажим успокоился.

Меньше времени: поверните ручку **вправо**.

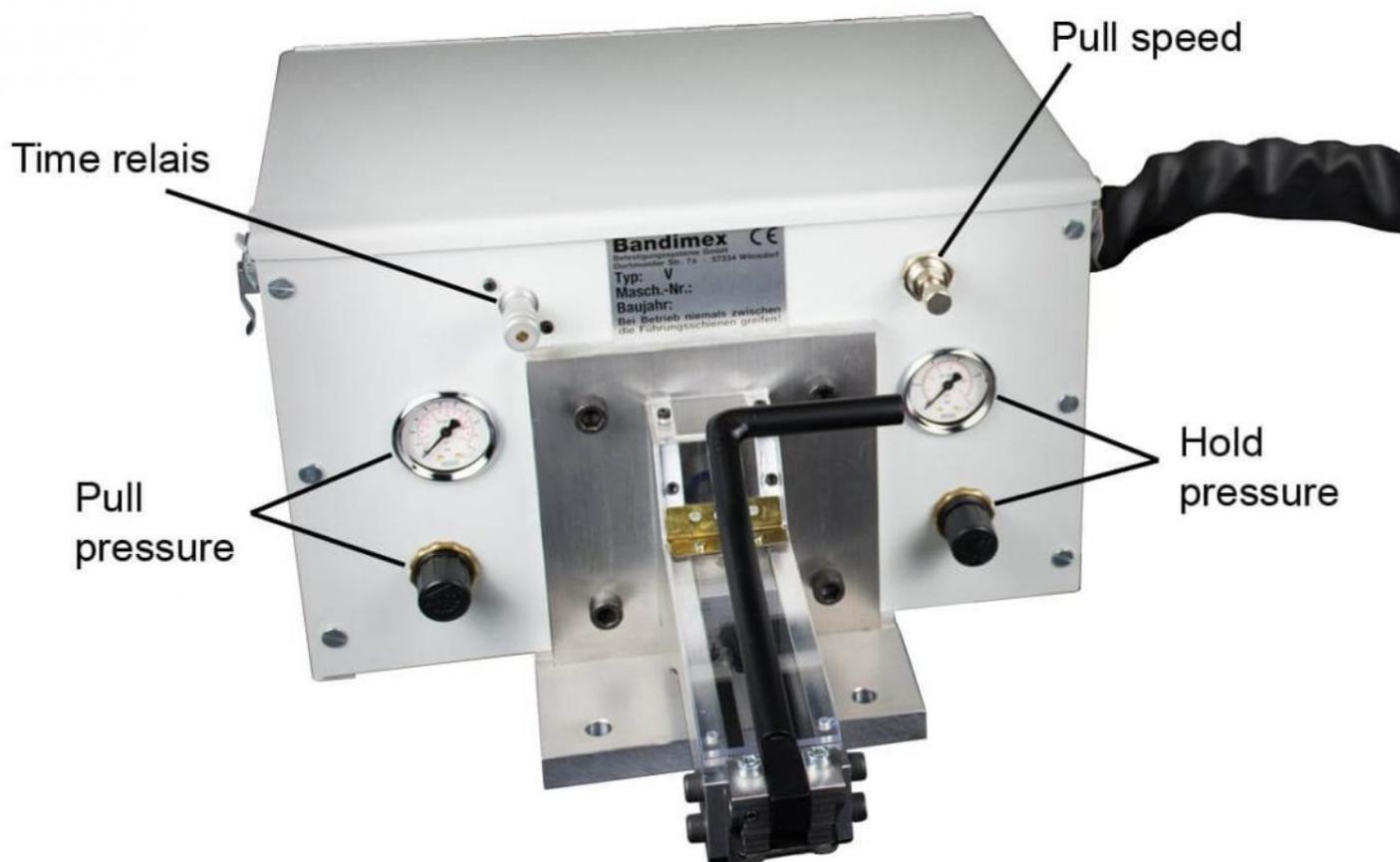
Больше времени: поверните ручку **влево**.

Макс. время задержки: 10 секунд

Таймер установлен на приibl. 2 секунды производителем. (Зависит от длины опускания хвостовика зажима.)

4. Удерживайте давление

Чтобы предохранить зажим от потери натяжения во время отрезания и гарантировать надежную фиксацию пряжки, в цилиндре должно поддерживаться определенное давление. Это давление варьируется в зависимости от ширины ленты и характера (состава) шланга (см. График) и устанавливается таким же образом, как описано в пункте 1., но после того, как таймер сбросит давление натяжения.



Ширина ленты зажима	Бар давления тяги	Давление тяги psi	Бар давления удержания	Давление удержания psi
1/4"	0,9	13	0 - 0,35	0-5
3/8"	2,1	30	0 - 0,35	0-5
1/2"	3,0	42	0 - 0,35	0-5

5/8"	3,8	53	0 - 0,35	0-5
3/4"	4,6	65	0 - 0,35	0-5

Для стали марки 316 (CrNiMo) используйте на 10% меньше, для Ni-C стали - на 30% меньше тягового давления.
Приведенные выше значения давления вытягивания и удержания являются приблизительными.
Они могут различаться в зависимости от типа применяемых шлангов и муфт.

Инструкция по использованию

1. Вставьте хвостовой конец предварительно отформованного зажима в натяжную головку.
2. Нажмите на педаль (**держите нажатой, пока зажим не будет отключен**)
3. После того, как таймер сбросит давление подтягивания (этот момент будет отмечен, когда воздух выйдет из инструмента с шипением) и значение давления удержания будет показано на манометре с правой стороны панели, сверните вверх шланг вместе с хомутом. После сворачивания крюк резака зацепится за верхний край пружины.
4. Потянуть вперед рычаг ножа - отрезать зажим.
5. Отпустить педаль - поршень возвращается - снимите хвостовую часть ленты.

Описание

единица
упаковки 1 кусок

вес 28.0 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://bandimex.nt-rt.ru> || bxid@nt-rt.ru